

ردیف	ویژگی‌ها	واحد سنجش / شرایط	حدود قابل قبول	روش آزمون
۱	هیدروکربورهای غیرمعطر	درصد وزنی	حداکثر ۳.۰%	ASTM D ۲۳۶-۱۱
۲	دامنه جوش		حداکثر ۱۰	ASTM D ۸۵۰-۰۲
۳	نقطه آغاز جوش	درجه سانتیگراد در فشار ۷۶۰ میلیمتر جیوه	حداقل ۱۳۵	ASTM D ۸۵۰-۰۲
۴	نقطه پایان جوش		حداکثر ۱۴۵	ASTM D ۸۵۰-۰۲
۵	شکل ظاهری	در دمای ۱۸.۳ °C تا ۲۵.۶ °C	مایع شفاف، بدون رسوب یا تیرگی	مشاهدات چشمی
۶	خوردگی مس	—	۱a یا ۱b قابل قبول	ASTM D ۸۴۹-۱۱
۷	رنگ	مقیاس pt-co	حداکثر ۲۰ (مقدار قابل انتظار ۱۰)	ASTM D ۱۲۰۹-۱۱
۸	آزمون شستشو با اسید	—	حداکثر مقدار قابل قبول : ۶	ASTM D ۸۴۸-۰۹
۹	اسیدیته	—	نداشته باشد	ASTM D ۸۴۷-۰۸
۱۰	وزن مخصوص	گرم بر سانتیمتر مکعب در دمای ۱۵.۵۶ °C	۰.۸۶۵ تا ۰.۸۷۷	ASTM D ۴۰۵۲-۱۱
۱۱	SO ₂ /H ₂ S	—	نداشته باشد	ASTM D ۸۵۳-۰۴